



TRECCIA PER RIVESTIMENTO RULLI "K215"

La "Treccia per rivestimento rulli K215" è un manufatto appositamente studiato per risolvere i problemi della protezione delle lastre di Vetro calde durante la loro movimentazione in fase di tempera, realizzato per trecciatura di filati termoresistenti.

Questa treccia, a sezione quadra per permettere la massima superficie di appoggio e limitare quindi i carichi specifici, viene infatti avvolta sui rulli di scorrimento dei forni di tempera per impedire che le lastre di Vetro tocchino parti metalliche che potrebbero danneggiare e segnare la loro superficie calda ed ancora morbida.

Il filato utilizzato per la trecciatura è a base di fibra Aramidica pura al 100%, con buone caratteristiche termiche (può essere utilizzato fino a 400 °C continuativi) ed una eccezionale resistenza meccanica alla trazione, al taglio ed alla abrasione.

Possiamo indifferentemente utilizzare o filati a Bava Continua, nostro tipo "BC", con doppia ritorcitura, o filati a fiocco con taglio lungo, nostro tipo "SC" (vedi scheda tecnica dei filati); la treccia realizzata con il filato "BC" si presenterà più solida e compatta, quella prodotta con il filato "SC" sarà più morbida e flessibile ed infine il tipo realizzato con il filo C sarà il più economico.

Di particolare importanza, data la applicazione, sono anche il titolo del filato, che deve essere molto alto per avere un filo molto sottile, ed il tipo di trecciatura, che deve essere tassativamente realizzata con macchine a "tre vie"; tutto ciò per ottenere una treccia con superfici estremamente regolari, omogenee e lisce.

CARATTERISTICHE TECNICHE E DI FORNITURA

Misure standard	Diametro da mm.4 a mm.15
Colore	Giallo
Filato impiegato	Para-Aramide 100%
Temperatura di impiego	350 °C continuativi – punte di 400 °C
Coefficiente di conducibilità termica	0,05 W/m °K
Peso specifico trecce tipo "BC"	1 g/cm.c. +-5%
Peso specifico trecce tipo "SC"	0,8 g/cm.c. +-5%
Confezione	Bobine flangiate o matasse